

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN

XK-P / XK-C

I. THÔNG SỐ KỸ THUẬT










1. Khoảng giá trị:	1/3000-1/30000
2. Khoảng giá trị A/D:	200000
3. Tốc độ chuyển đổi A/D:	40 lần/giây
4. Điện áp kích thích: Load cell kết nối	5DVC 4 x 350 Ohm hay 8 x 700 Ohm
5. Hiển thị:	màn hình 17 số LED, 0.56 inch
6. Khoảng chia:	1/2/5/0.1/0.2/0.5/0.01/0.02/0.05/0.001/0.002/ 0.005/10/20/50/100/200/500 (lựa chọn 0.10/0.20/0.50/0.010/0.020/0.050)
7. Tín hiệu ra nối tiếp	RS-232 truyền liên tục, tốc độ tùy chọn 1200 2400 4800 9600 Lựa chọn RS-485
8. In	Công ra máy in RS232
9. Nguồn A.C:	pin sạc 6V 4Ah/220VAC
10. Nhiệt độ làm việc:	0°C - 40°C
11. Nhiệt độ cất giữ:	-25°C - 55°C
12. Độ ẩm tương đối:	<85%RH
13. Kích thước bên ngoài:	256 x 160 x 130mm
14. Trọng lượng:	Khoảng 2 kg

II. CHỨC NĂNG CÁC PHÍM, HIỆN THỊ VÀ CHẾ THÒ THÔNG BÁO

Màn hình: màn hình màu tiến hiển thị trong lồng, màn hình giữa hiển thị nền và trong lồng, màn hình dưới cùng hiển thị tổng trọng lượng và số lồng.

Chế độ: [P] : chức năng tính toán giá trị	[C] : chức năng ném
[AC] : nguồn cung cấp AC	[] : nguồn yếu
[] : trọng lượng ổn định	[→T←] : trobbi, giá trị
[→0←] : Zero	hiển tại giá trị thước

III. HOẠT ĐỘNG

- On và Off**
Bắt công tác môi trường sau màu nước, sau nhấn phím  Đèn sẽ nhấp nháy mỗi 2 giây, cân sẽ tắt. Trong khi cân, dấu hiệu [-] sẽ nhấp nháy hiển thị nếu nguồn yếu nếu cân không hoạt động hơn 3 phút.
- Zero**
Khi giá trị trong lồng < 2% F.S, nhấn phím  hơn 2 giây, cân sẽ quay về trạng thái zero, và dấu hiệu  sẽ hiển thị.
- Trobbi**
 - Trobbi vật
Nếu dấu hiệu  tắt và giá trị trong lồng lớn hơn zero và ổn định, nhấn phím **ZERO/TARE** cân sẽ trở về zero và sẽ hiển thị dấu hiệu 
 - Xóa trobbi
Khi dấu hiệu  tắt, nhấn nút  sẽ xóa giá trị trobbi, thông số dấu hiệu  sẽ tắt.
- Công dồn**
Khi giá trị trong lồng lớn hơn 20d và ổn định, nhấn phím , giá trị trong lồng sẽ nhấp nháy công dồn và giá trị công dồn sẽ nhấp nháy hiển thị trên màn hình màu tiến, số lần tích lũy hiển thị ở màn hình thứ hai, tổng công dồn hiển thị trên màn hình thứ ba. Cân sẽ quay về chế độ cân sau 2 giây.

IV. CÀI ĐẶT THÔNG SỐ

1. Kết nối với loadcell (vấn 2 ở van đầu nối) và sau đó cài thông số nhò bên dưới: (Lưu ý (ngán mách) nên nhòc ñặt ñúng và trí cho phép cài ñặt, và trí thay thế phải ñúng với trí cài ñặt.)
2. Nhấn nút **ENTER** ñể xác nhận và sau ñó vào các bước tiếp theo:

Bước	Hoạt ñộng	Hiện thò	Ghi chú
1	Nhấn C	[0] – [9] [0]	Tắt cân, mồicân bằng công tắc phía sau ñầu ñối Ngán mách nên nhòc ñặt vào và trí bên phải
2	Nhấn SET	[-----] [Set] [-----]	Yêu cầu nhập mã mã
3	Nhấn [2003]	[-----] [Set] [2003]	Cài ñặt mã thông số= 2003
4	Nhấn Enter	[1] [-d-] [1]	Vào cài ñặt thông số sau khi nhập mã mã Chọn ño chia
5	Nhấn G Nhấn C Nhấn C	[2] [5] [0.1]	1/2/5/0.1/0.2/0.5/0.01/0.02/0.05/0.001/0.002/0.005 /10/20/50/100/200/500/0.10/0.20/0.50/0.010/0.020/0.050 Ví dụ: ño chia d=0.1
6	Nhấn Enter	[600.0] [-FS-] [600.0]	Cài ñặt khả năng cân
7	Nhấn [3000]	[600.0] [-FS-] [300.0]	Ví dụ: Khả năng cân (F.S) là 300.0 kg
8	Nhấn Enter	[10] [-FLt-] [10]	Ñầu lọc thông số tốc ño ño Baud chọn từ 00 – 99, tốc ño ño ñáp ñng nhanh hơn với những giá trị nhỏ hơn ñng với những giá trị lớn. Chọn mã giá trị nhỏ khi ñiều kiện cân tốt và mã giá trị lớn nếu trong ñiều kiện không tốt.
9	Nhấn [30]	[10] [-FLt-] [30]	Ví dụ: ñầu lọc tốc ño ño baud: FLt=30, (Mã ñnh FLt=0)
10	Nhấn Enter	[10] [AUtP] [10]	Ñặt những ký số hiện thò lựa chọn tối ñng tắt các chức năng hoặc không. Ñặt = 0: không tối ñng tắt nguồn Ñặt = 1: Tối ñng tắt nguồn Mỗi số ñp ñng từ ñe zero (1~9): 1:0.4 d 2:0.8 d 3:1.2 d 4:1.6 d 5:2 d 6:2.4 d 7:2.8 d 8:3.2 d 9:3.6 d cung ñp ñng từ ñe zero trên khi mồicân: Mỗi số = 0 không zero khi mồicân Mỗi số >= vung zero là 20% F.S khi mồicân

11	Nhấn 11	[10] [AUtP] [11]	Ví dụ: AUtP = 11 (Mặc ñnh AUtP =11)
12	Nhấn Enter	[01] [bAUd] [01]	Löa chon ña chà giao tiếp, ñnh ñang chuoá ñau ra noá tiếp Adr = 00 Chuoá ñau ra in Adr = 01 Nhấn phím soá ña ña ñung ña chà (mặc ñnh Adr = 0)
13	Nhấn Enter	[2400] [bAUd] [2400]	Löa chon tá leá toá ñoá baud: 1200--- 2400--- 4800--- 9600 Nhấn Enter ñeá chon (Mặc ñnh bAUt = 2400)
14	Nhấn Enter	[0.0] [0.00] [0.00]	Cái ña ña ñong soá

3. Kiểm tra giá trị ma trận của chuyển ña A/D

Nhấn phím **SET** (9) **Enter** , ñng ñau tiên sẽ hiện ño ma ñe ñn trong của giá trị cài ñng , nhấn phím **Enter** ñeá thoá.

IX. Hiệu chỉnh cân

1. Xa ñnh ñie ñ zero (Coá ñ ñe ñoá cân) :

Böôc	Hoá ñng	Hiện ño	Ghi chú
1	Nhấn SET	[-----] [SET] [-----]	
2	Nhấn	[n LOAd] [CAL 0] [00000]	Chua ñ ño vào hiệu chỉnh giá trị zero
3	Nhấn Enter	[0.0] [0.00] [0.00]	Khoá ña ña ñe ñn ña cân!

2. Hiệu chuẩn (chuy ñ ñng ña ñe ñoá cái vào ñ trí ñe ñn ña ñe ñoá hiệu chỉnh)

Böôc	Hoá ñng	Hiện ño	Ghi chú
1	Nhấn SET	[-----] [SET] [-----]	Yêu cầu ña ña ñe ñoá Ñng ña ñe ñoá cái vào ñ trí ñe ñn ña ñe ñoá hiệu chỉnh
2	Nhấn (8888)	[-----] [SET] [8888]	Ma ña ñe ñoá = 8888
3	Nhấn Enter	[n LOAd] [CAL 0] [00000]	Chua ñ ño vào hiệu chỉnh giá trị zero
4	Nhấn Enter	[-----] [CAL 0] [-----]	Khoá ña ña ñe ñn ña cân!
5	Sau vai giá ñ	[LOAd] [CAL]	Chua ñ ño ña ñe ñoá hiệu chuẩn Ñu ñng löö ñng ña ñe ñoá ño ñng khá ñng yêu cầu,

		[600.0]	Chỉ nhập vào giá trị trong công thức
6	Nhấn (3000)	[LOAD] [CAL] [00300.0]	Nhập giá trị cân = 300.0 kg
7	Nhấn <u>Enter</u>	[-----] [CAL] [-----]	Khả năng hiệu chỉnh hoạt động
8		[300.0] [0.00] [0.00]	Vài giây sau, máy sẽ hiện thông giá trị trong công thức và hiệu chỉnh xong.