

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

CÂN BÀN XK – SATEDO

I. THÔNG SỐ KỸ THUẬT

1. Tỷ lệ phân giải:	1/15000
2. Đèn chiếu sáng	
3. Thời gian hoạt động liên tục	
4. Nguồn cấp kích thích: Load cell kết nối	DC 5V 4 x 350 Ohm
5. Hiển thị:	màn hình 6 số LED, 0.8 inch
6. Chế độ chọn thời gian tắt	
7. Tỷ lệ chia:	1/2/5/0.1/0.2/0.5/0.01/0.02/0.05/0.001/0.002/ 0.005/10/20/50/100/200/500 (lựa chọn 0.10/0.20/0.50/0.010/0.020/0.050)
8. Tín hiệu ra nối tiếp	RS-232 truyền liên tục, tốc độ tùy chọn 1200 2400 4800 9600 Lựa chọn RS-485
9. Nguồn A.C:	pin sạc 6V 4Ah/220VAC
10. Nhiệt độ hoạt động:	0°C - 40°C
11. Nhiệt độ cất giữ:	-25°C - 55°C
12. Độ ẩm tương đối:	<85%RH
13. Kích thước bên ngoài:	256 x 165 x 130mm




II. CHỨC NĂNG CÁC PHÍM, HIỂN THỊ VÀ CHẾ THÒ THÔNG BÁO

[⏻]:	tắt nguồn
[⏻]:	chức năng công đơn
[*]:	Chọn chức năng cấu hình và hoạt động thông thường
[→0←]:	Hiện thị Zero, cài đặt điểm Zero hoặc nhập giá trị trôi

Hiện thị: .

[AC]:	nguồn cung cấp AC
[→T←]:	trôi, giá trị hiện tại và giá trị thời
[□]:	pin yếu
[→0←]:	Zero
[-AUTO-]:	Thời gian hoạt động chức năng công đơn
[⏻]:	trở về trạng thái nghỉ
lb [0]:	đơn vị cân là lb

III. HOẠT ĐỘNG

- On và Off** Nhấn phím  để mở. Nhấn lại và giữ hơn 2 giây, cân sẽ tắt.
- Zero** Khi cân đã cân bằng, nhấn phím  khoảng 2 giây để cài đặt điểm Zero và trạng thái zero, dấu hiệu  sẽ hiện thị.

3. Tröbì

- a. Tröbì vaät
 Nhấn phím [→], cái ñaät tröbì vôi phím [→] vaønhấn [↑], sau ñoinhấn phím [→0←] cái ñaät döølieäu tröbì, tình trạng tröbì seõhieän thò trên màn hình.
 Khi ñaàu hieäu tröbì trên màn hình taät vaøcái ñuõtraing thài cân bằng, nhấn [→0←] môittröbì
- b. Xoa tröbì
 Khi ñaàu hieäu tröbì trên màn hình môitvaøcái ñuõtraing thài cân bằng, nhấn nút [→0←] ñeãxoa giaüttrö tröbì, ñoàng thòi ñaàu hieäu [→T←] seõtaät.

4. Công ñoàn

Khi cân ổn ñònh, nhấn phím [.'], giaüttrö trong löõng seõñöõc công ñoàn vaøgiaüt trö công ñoàn seõñöõc hieän thò trên ôimàn hình 1.5 giaây.
 Cân seõquay veàcheãñoicái sau 2 giaây. Trong chöïc ñaäng ñeäm, màn hình ñaàu tieän hieän thò trong löõng tích luy, màn hình thòihai hieän thò sốlàn tích luy, màn hình thòiba hieän thò sốlööõng tích luy.

5. Boãnhôitöi ñoàng công ñoàn:

Chöñ töi ñoàng hoac ñieäu chænh chöïc ñaäng công ñoàn (töi ñoàng hoac ñieäu chænh chöïc ñaäng in)

Bước	Hoạt ñộng	Hiển thị	Lưu ý
1	Nhấn [*]	[n 12]	Hieän thò thòi gian công ñoàn
2	Nhấn [*]	[AUT 0]	<p>Chöñ ñieäu chænh hoac töi ñoàng công ñoàn AUt = 0 ñieäu chænh công ñoàn AUt = 0 töi ñoàng công ñoàn vaø in khi trong löõng ñöõc löu [AUTO] ñaàu ñöïc saing AUt=2, boã nhôitöi ñoàng hieän thò giaüttrö khi trong löõng ñöõc löu Công ñoàn vaø in giaüttrö ổn ñònh sau khi taät döõi 20d [AUTO] ñaàu ñöïc saing AUt=3, chöïc ñaäng thòitöi trong löõng. Khi trong löõng >20d: aäm baø “du” vaøkhöa hieän thò trong 6 giaây. Khi döø lieäu môit ñaõ ñuõing, khöa seõ hieän thò laii khöaing 6 giaây ñöõ. Sau ñöõ ñöõc môit cho trong löõng <20d; töi ñoàng công ñoàn vaø in. Khöaing FLt >30, [AUTO] ñaàu ñöïc saing. AUt=4, peak value fixed weighing method. Khi trong löõng >20d: aäm baø “du” vaøkhöa hieän thò. Trong khi trong löõng <20d; döø lieäu hieän thò, töi ñoàng công ñoàn vaø in. Khöa coithea möibàng caih nhấn vaø phím. [AUTO] ñaàu ñöïc saing AUt=5, chöïc ñaäng thòitöi trong löõng. Ñieäu chænh công ñoàn vaø in. AUt=6, peak value fixed weighing method. Ñieäu chænh công ñoàn vaø in.</p>

			AUt=7, chức năng nếm.
3	Nhấn [↑]	[AUt 0]	Hiện số nếm tối
4	Nhấn [↑] Nhấn [↑] Nhấn [↑] Nhấn [↑]	[AUt 0] [AUt 1] [AUt 2] [AUt 3]	Cài đặt F . S
5	Nhấn [*]	[0]	Trở lại tình trạng cài thông thường

6. Xem báo lỗi

Nhấn phím [→0←] nếu báo lỗi trước hoặc xóa màn hình số nếm [n 0] theo trình lỗi Zero khi nhấn phím [*]

7. Cài đặt số vòng

Nhấn phím [→] để vào nhập thay hiện số

8. Nguồn pin

Khi mỗi tắt cần, nguồn pin sẽ hiện số [PBT 85] khoảng 1.5 giây

- Khi nguồn pin thấp hơn 20% màn hình hiện số sẽ nhấp nháy, tắt nguồn để tránh pin sạc không vào hoặc không kết nối được.
- Khi nguồn pin thấp hơn 10%, tối thiểu tắt nguồn để tránh pin sạc không vào
- Trong quá trình tối thiểu tắt, nếu cần ổn định và không có phím nào hoạt động hơn 3 phút, màn hình sẽ hiện số [-] để báo về pin.
- Khi tối thiểu tắt những chức năng đang hoạt động, nếu cần ổn định và không có phím nào hoạt động hơn 30 phút sẽ tối thiểu tắt máy.
- Pin sạc này sẽ hoạt động trong 30 giờ

9. Nón và cần

Chọn Kg hoặc lb, Nón và thông thường là Kg, có thể thay đổi bằng cách nhấn giữ phím [*] khoảng 2 giây

11. Lưu ý

- Rửa nước nên xa nguồn nhiệt khi đang hoạt động.
- Không đặt gần nơi có nhiều bụi hoặc rung, không ổn định.
- Không cần quá tải.
- Nhiệt độ hoạt động -10°C ~ 50°C, độ ẩm không quá 85%
- Không nên để lên bàn nước

IV. HƯỚNG DẪN CÀI ĐẶT

1. Cần nâng ô trống thái tất, ấn phím →0← và ấn phím mở nguồn, màn hình hiện UE- 2.6 sau đó màn hình đang nếm ngược từ 0 đến 9. Thái phím →0← ra
2. Ấn phím "*" hai lần màn hình hiện CAL SP, ấn phím "*" lần nữa màn hình hiện -SET-

3. Ấn phím →, màn hình hiện d 0.02, ấn phím ↑ để chọn nội chia
4. Ấn phím "*", màn hình hiện 150.00, ấn phím ↑ để chọn khai năng cân và nhập số ấn phím → để di chuyển vị trí nhập số
5. Ấn phím "*", màn hình hiện FLt 10
6. Ấn phím "*", màn hình hiện FLt AUtP00
7. Ấn phím "*", màn hình hiện Adr 00
8. Ấn phím "*", màn hình hiện b 2400
9. Ấn phím "*", màn hình hiện 1000
10. Ấn phím "*", màn hình hiện 2000
11. Ấn phím "*", màn hình hiện 0

Ví dụ: cái nặt cân 5000kg x 1kg thóc hiện nhỏ sau:

1. Cân nặng ôi trắng thái tắt, ấn phím →0← vào ấn phím nguồn, màn hình hiện UE- 2.6 sau đó màn hình nặng ném ngược từ 0 đến 9. Thái phím →0← ra
2. Ấn phím "*" hai lần màn hình hiện CAL SP, ấn phím "*" lần nữa màn hình hiện -SEt-
3. Ấn phím →, màn hình hiện d 0.02 hoặc số khác, ấn phím ↑ để chọn nội chia d 1
4. Ấn phím "*", màn hình hiện 150.00 hoặc số khác, ấn phím ↑ để chọn khai năng cân , nhập số 5000 (dung phím → để di chuyển vị trí nhập số ↑ để nhập số)
5. Ấn phím "*", màn hình hiện FLt 10
6. Ấn phím "*", màn hình hiện FLt AUtP00
7. Ấn phím "*", màn hình hiện Adr 00
8. Ấn phím "*", màn hình hiện b 2400
9. Ấn phím "*", màn hình hiện 1000 hoặc số khác
10. Ấn phím "*", màn hình hiện 2000 hoặc số khác
11. Ấn phím "*", màn hình hiện 0

Ví dụ: cái nặt cân 3000kg x 0.5kg thóc hiện nhỏ sau:

1. Cân nặng ôi trắng thái tắt, ấn phím →0← vào ấn phím nguồn, màn hình hiện UE- 2.6 sau đó màn hình nặng ném ngược từ 0 đến 9. Thái phím →0← ra
2. Ấn phím "*" hai lần màn hình hiện CAL SP, ấn phím "*" lần nữa màn hình hiện -SEt-
3. Ấn phím →, màn hình hiện d 0.02 hoặc số khác, ấn phím ↑ để chọn nội chia d 0.5
4. Ấn phím "*", màn hình hiện 150.00 hoặc số khác, ấn phím ↑ để chọn khai năng cân , nhập số 30000 (dung phím → để di chuyển vị trí nhập số ↑ để nhập số)
5. Ấn phím "*", màn hình hiện FLt 10
6. Ấn phím "*", màn hình hiện FLt AUtP00
7. Ấn phím "*", màn hình hiện Adr 00
8. Ấn phím "*", màn hình hiện b 2400
9. Ấn phím "*", màn hình hiện 1000 hoặc số khác
10. Ấn phím "*", màn hình hiện 2000 hoặc số khác
11. Ấn phím "*", màn hình hiện 0

Ví dụ: cái nặt cân 1500kg x 0.2kg thóc hiện nhỏ sau:

1. Cân nặng ôi trắng thái tắt, ấn phím →0← vào ấn phím nguồn, màn hình hiện UE- 2.6 sau đó màn hình nặng ném ngược từ 0 đến 9. Thái phím →0← ra
2. Ấn phím "*" hai lần màn hình hiện CAL SP, ấn phím "*" lần nữa màn hình hiện -SEt-
3. Ấn phím →, màn hình hiện d 0.02 hoặc số khác, ấn phím ↑ để chọn nội chia d 0.2

4. Ấn phím "*", màn hình hiện 150.00 hoặc số khác, ấn phím ↑ để chọn khâu nhập cân, nhập số 15000 (dung phím → để di chuyển vị trí nhập số ↑ để nhập số)
5. Ấn phím "*", màn hình hiện FLt 10
6. Ấn phím "*", màn hình hiện FLt AUtP00
7. Ấn phím "*", màn hình hiện Adr 00
8. Ấn phím "*", màn hình hiện b 2400
9. Ấn phím "*", màn hình hiện 1000 hoặc số khác
10. Ấn phím "*", màn hình hiện 2000 hoặc số khác
11. Ấn phím "*", màn hình hiện 0

Ví dụ: cái nải cân 300kg x 0.02kg thời hiện hồ sau:

12. Cân nặng ôi trắng thái tắt, ấn phím →0← vào ấn phím mô nguồn, màn hình hiện UE- 2.6 sau đó màn hình nặng ném ngược trở 0 đến 9. Thái phím →0← ra
13. Ấn phím "*" hai lần màn hình hiện CAL SP, ấn phím "*" lần nữa màn hình hiện -SEt-
14. Ấn phím →, màn hình hiện d 0.02 hoặc số khác, ấn phím ↑ để chọn số chia d 0.02
15. Ấn phím "*", màn hình hiện 150.00 hoặc số khác, ấn phím ↑ để chọn khâu nhập cân, nhập số 30000 (dung phím → để di chuyển vị trí nhập số ↑ để nhập số)
16. Ấn phím "*", màn hình hiện FLt 10
17. Ấn phím "*", màn hình hiện FLt AUtP00
18. Ấn phím "*", màn hình hiện Adr 00
19. Ấn phím "*", màn hình hiện b 2400
20. Ấn phím "*", màn hình hiện 1000 hoặc số khác
21. Ấn phím "*", màn hình hiện 2000 hoặc số khác
22. Ấn phím "*", màn hình hiện 0

V. HIỆU CHUẨN

1. Ấn phím "*", màn hình hiện CAL SP
2. Ấn phím →, màn hình hiện CAL 00
3. Ấn phím "*", màn hình hiện -----
4. Ấn phím ↑ để nhập giá trị hiệu chuẩn, ấn phím → để di chuyển vị trí nhập số
5. Sau khi nhập giá trị hiệu chuẩn, nải qua cân lên bàn cân để vài giây ổn định rồi ấn phím "*". Nỗi vài giây cân sẽ hiện giá trị chuẩn lên màn hình
6. Quá trình hiệu chuẩn kết thúc.