

*HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN ĐIỆN TỬ*

**PPP SERIES**

## 1. GIỚI THIỆU

Series cân PPP là loại cân tính tiền hoạt động chính xác, nhanh chóng, và bền bỉ.

Tất cả đều có mặt bàn cân bằng thép không gỉ. Các bàn phím đều được bọc kín, và màn hình tinh thể lỏng phát sáng (LCD) và bảng để đặt đồng hồ, số biểu hiện trên màn hình.

Tất cả các dòng cân bao gồm các chức năng tối thiểu như zero, trừ bì, tối ưu, và khả năng cộng dồn cho phép lưu lại giá và gọi lại như chức năng cộng dồn, thay đổi chức năng và tối ưu in ra hoặc bằng phương pháp thu công.

Cân nối kết liên một máy in có thể hỗ trợ cho việc in nhận mác, in giá tính tiền... Và cân có giao diện RS-232 kết nối hai chiều với một PC hay máy in.

## 2. LƯU Ý KHI SỬ DỤNG CÂN

- Không nên đặt cân ở vị trí có thể làm giảm độ chính xác của cân.
- Tránh nhiệt độ cao. Không đặt cân dưới ánh nắng trực tiếp hoặc dưới máy lạnh.
- Tránh đặt lên bàn không thích hợp. Mặt bàn hay sàn phải cứng và không rung.
- Tránh sử dụng nguồn điện không ổn định.
- Không đặt cân gần máy móc rung.
- Tránh ẩm ướt. Tránh tiếp xúc trực tiếp với nước. Không xịt hay ngâm cân trong nước.
- Tránh gioi trực tiếp nhờ máy quạt máy, máy lạnh, cửa môi
- Giữ cân sạch sẽ. Không chạm nguyên vật liệu lên cân khi không sử dụng.
- Không nhấn cân quá mạnh có thể sẽ làm hỏng loadcell bên trong.

## 3. CÁC PHÍM VÀ HIỆN THỨC

### 3.1 CÁC PHÍM CHỨC NĂNG

**\*** phím PLU (Price Look Up – tra cứu giá) tạm thời. Nhấn phím này sẽ nhập 12 chữ số sử dụng nhờ phím PLU, tùy nhiên giá trị này sẽ không được lưu lại khi tắt cân.

**DATE/TIME** Nhấn phím này sẽ xem ngày giờ hiện tại. Giữ trong 3 giây sẽ cài đặt ngày giờ **0-9, .** Những phím này được sử dụng để nhập giá trị trong trừ bì, đơn vị giá hay mã mã (có khi là chữ số).

**2, 8** Chức năng phủi phím bấm lên xuống khi cài đặt một giá trị của thông số hay các chức năng.

**4, 6** Chức năng phủi di chuyển lên xuống/ trái/ phải và trí khi cài một giá trị của thông số hay các chức năng.

**CE** Nhấn phím này sẽ xóa đơn vị giá hay các loại năng nhập.

**TARE** : trừ bì.

**ZERO** : Quay về điểm zero cho tất cả trong lòồng khi nâng cân.

**PRINT** : In các thông tin yêu cầu bằng máy in mini.

**CH** : Phím này thông sử dụng khi thay đổi. UNIT : Để thay đổi đơn vị trong lòồng giữa /kg và /100g.

**1~30** : Phím PLU trực tiếp, nhấn phím này trong vòng 3 giây sẽ gọi thông tin PLU. Giữ 3 giây sẽ ghi nhớ tình trạng hiện tại. Chức năng thời gian : trong phòng thời gian cài đặt, phím này được sử dụng để nhập mã tối ưu hay ký hiệu.

**SHIFT** : Trong phòng thời gian cài đặt, nhấn phím này sau khi nhấn các phím PLU 1~30 để nhập ký hiệu.

**PLU** : Nhấn phím này sẽ nhập một số từ 01 đến 99 để cài đặt PLU. Sau khi lưu trong lòồng trừ bì, tên sản phẩm, đơn vị và báo hiệu hay gọi lại các giá trị này từ báo hiệu.

**AUTO** : Nếuthay nướiphồng phẩpin giốatổinốing vàthườing.

**QTY** : khican nhốing sảiphẩmgioing nhau, chęcancan mỗisảiphẩm, sau nốibảim phẩmnay vànhậpsốilốing sảiphẩmvàgiảivào, mỗiseĩn ra tồing lốing sảiphẩmvàtồing sốatiệ.

**ECS** : Thoát cáinấ.

**FUNC** : Cáinấ chốing nốing. Chốing nốing phũnhồ phẩm “Enter” nếilồugiaitrồ khi cáinấ thốing sốahay chốing nốing.

### 3.2 HIỆN THÒ

Cảnhiệnthò ba hãng, đầuhieũ trốing lốing thốic, trốing lốing trồibì, nốngiảitồing giảivàteĩn sảiphẩm.

**CỔA SỔTRỔNG LỐING**: bảogồm 6 sốahiệnthò hiệnthò trốing lốing thốic.

**CỔA SỔTRỔBÌ**: bảogồm 6 sốahiệnthò trốing lốing trồibì.

**CỔA SỔNỐN GIẢ** hiệnthò nốngiảicủasảiphẩm. Giảitrồ nầy nốic nhậpvàobảng tay. Trốing lốing sốihiệnthò kilogram hoặcpounds.

**CỔA SỔTỔNG GIẢ** mẫnhình hiệnthò tồing giảicủasảiphẩm.

**MẫNHÌNH TỄ**: hiệnthò teĩn sảiphẩm, tĩnh trãing hiệnthời...

Xuấthiệnmũitễ trẽncảicầuhieũbiệũthò nhồsau:

“STABLE” : biệũthò cảnbảng.

“ZERO” : biệũthò zero.

“/kg hoặ /100g” biệũthò nốnvò trốing lốing.

“M+” : biệũthò phốing thốic tĩchtồing.

“AUTO” : phốing thốic in tồinốing.

“NET” : trốing lốing thốic.

## 4. CỒCHEẢHOẢIT NỐING

### 4.1 HIỆN THÒ ZERO VÀTRỔBÌ

#### 4.1.1 HIỆU CHẢNH ZERO

Cồitheảnhẩn phẩm **ZERO** bảicồilũc nắ nếiquay lãĩ nếim zero. Nốichęcồitảic dũng khi bảncản trốing. Khi nếim zero tồntảĩ, mẫnhình trốing lốing sốebiệũthò trãing thãĩ zero.

Cảncồichốing nốing tồinốic chãnh zero nếuchẽnh lẽch nốihỏhoặctĩch lũỹ theĩm vàĩ lĩeũ trẽncảncản. Tuy nھیẽncản nếnhẩn phẩm **ZERO** nếicản quay lãĩ trãing thãĩ zero nếusố trốing lốing nốinhốic hiệnthò khi bảncản trốing.

#### 4.1.2 TRỔBÌ

Chũeyẻn veởchẽảnốazero bảng cầnh nắnhẩn phẩm **ZERO** nếucảnthieũ Nấtbảobì lẽn trẽncảncản, giảitrồ cảnnốing củanốiseĩnốic hiệnthò.

Nắnhẩn phẩm **TARE** nếatrồibì. Trốing lốing nốic lỏu nhồ lãgiảitrồ trồibì, giảitrồ nầy bở trồinĩ, mẫnhình hiệnthò zero. Giảitrồ “TARE” seĩnốic hiệnthò. Cảncồitheảnốic trồibì lãnthờihai nếuloạisảiphẩmkhãic nốic theĩm vào. Kھỏilốing sảiphẩmnốic theĩm vào seĩnốic hiệnthò sau khi trồibì.

Khĩ lãỹ bở ra, giảitrồ ảm seĩnhiệnthò. Nếucản nãinhốic trồibì trồic khi lãỹ bảobì thĩ giảitrồ nầy lãtồing trốing lốing củabảobì cồing vớitấtcầuhãng hoặ nãinhốic lãỹ bảobì. Tĩnh trãing zero seĩluỏn sảĩn sãng sau khi nắnhẩn phẩm **ZERO**

## 4.2 NHẬP NỖN GIAÌ

Trong chế độ cân bình thường, nhấn phím số để nhập giá trừ, sau đó có thể số cân sẽ sáng, nếu không hoạt động trong hai giây, có thể số cân sẽ sáng, và giá trừ nhập vào sẽ là số cân.

Nếu nhấn phím **TARE** khi có số cân đang sáng, thì giá trừ nhập vào sẽ trở thành trọng lượng trừ.

Nếu nhấn phím **PRINT** hay **M+** khi có số cân đang sáng, thì giá trừ nhập vào sẽ trở thành số lần in ra (1 ~ 99).

## 4.3 HIỂN THỊ TIỀN THỎA

Series cân PPP có chức năng hiển thị tiền thỏa. Nhấn phím **CH**, tổng giá sẽ được hiển thị trên màn hình số "WEIGHT". Và số tiền trừ sẽ hiển thị và nhập thay trên màn hình số "TARE", sau đó nhập số tiền vào và nhấn phím **FUNC** để các chức năng, tiền thỏa sẽ được hiển thị trên màn hình số.

Ví dụ:

Tổng: 156.28

Trái: 200.00

Thối lại: 43.72

## 4.4 QTY

Nếu một sản phẩm không cân cân những số lượng và tổng giá cân được in ra hay tích lũy, chế độ QTY được sử dụng.

Nhấn phím **QTY** để vào chế độ nhập số lượng sản phẩm vào và sẽ được hiển thị trên màn hình số "WEIGHT", sau khi nhập con số (0 ~ 99) và cân giá tổng giá sẽ hiển thị trên màn hình số "TOTAL PRICE". Sau đó nhấn phím **M+** để tích lũy hay nhấn **PRINT** để in ra.

## 4.5 CHỨC NĂNG ẠP NẶT MAÙ

### 4.5.1 ẠP NẶT MAÙ THUỐC

Các giá trị (trọng lượng và giá) hiển thị trên màn hình được áp đặt bằng cách nhấn phím **M+**.

Nhấn phím **M+** lần nữa để lưu nhiều sản phẩm hơn nữa. Có thể tiếp tục cho đến 999 lần hay cho đến khi dung lượng của trọng lượng hiển thị "TARE" vượt công suất (999999).

Để xóa bộ nhớ trừ tiền nhấn **M+** để gọi tổng bộ nhớ và sau đó nhấn **CE** để xóa tất cả giá trị trong bộ nhớ.

### 4.5.2 ẠP NẶT MAÙ TỖ NỖNG

Cân có thể được cài đặt áp đặt maotỏi nặng khi nâng cân. Nhấn phím **M+** để lưu các giá trị vào bộ nhớ. Tuy nhiên phím **M+** vẫn còn hoạt động và có thể được nhấn để lưu các giá trị ngay lập tức. Trong trường hợp này, các giá trị sẽ không được lưu lại khi cân trở về zero. Nếu hoạt động áp đặt maotỏi trừ tiền nhấn **M+** để gọi tổng bộ nhớ và sau đó nhấn **CE** để xóa tất cả giá trị trong bộ nhớ và thoát.

## 5. CÁC THÔNG SỐ

Nhấn phím **FUNC** để vào lựa chọn các thông số cho phép người sử dụng cài đặt theo ý muốn.

Nhấn phím **4** hay **6** để luôn luôn lựa chọn các thông số khác. Nếu vào một thông số nào rồi nhấn phím **FUNC**. Nhấn phím **2** hay **8** để luôn luôn lựa chọn các thông số phù. Nhấn phím **ESC** để trở về phòng thời gian.

Nhấn phím ESC để trở về thông số

THÔNG SỐ	THÔNG SỐ PHỤ	MIEU TÀI	
FO rEPort oPt	FO-I Pr int	dAtE rEPort	In ra bản báo cáo theo ngày.
		Nat D rEPort	In ra bản báo cáo theo chất liệu chỉ danh.
	FO- 2 dELEtE		Xóa bản báo cáo
FI bASiC SEt	FI-I BACtL C Ht	AUto	Đèn backlight được cài đặt tự động
		on	Đèn backlight được cài đặt mở toàn thời gian
		OFF	Đèn backlight được cài đặt tắt toàn thời gian
	F-2 StAndBY	DiSP oFF	Không cần thay đổi trong thời gian rảnh
		diSP t inE	Trong thời gian không sử dụng, màn hình sẽ hiển thị thời gian trừ khi nhấn một vài phím hoặc sử dụng cân
		D SP dAtE	Trong thời gian không sử dụng, màn hình sẽ hiển thị ngày trừ khi nhấn một vài phím hoặc sử dụng cân
		DiSP bAnnEr	Trong thời gian không sử dụng, màn hình sẽ hiển thị banner trừ khi nhấn một vài phím hoặc sử dụng cân
	FI-3 Co in		Cài đặt biểu tượng tiền đang lưu hành.
	FI-4 Pr dEC		Cài đặt thập phân cho giá
	FI-5 dEC inod	FLt	Cài đặt thập phân luân chuyển
		F iX	Cài đặt thập phân ấn định
FI-6 N inCo in	1/2/5 / 10	Cài đặt đơn vị tiền nhỏ nhất	
FI-7 bAnnEr		Cài đặt lượng, trạng thái banner	
F2 Pr int SEt	F2- 1 Prtnode	Auto Pr int 1	In ra khi vật cân đã được lấy đi.
		Auto Pr int 2	In ra khi ổn định
	F2-2 SAvEnod	SAvE At Add	Lưu lại khi tính toán
		SavE At PrE	Lưu lại khi nhấn phím save
		nEvEr SAve	Không save.
	F2-3 FornAt	LabEL 1	Nhãn giấy, dạng 1 Kích thước nhãn là 55x25mm
		LabEL 2	Nhãn giấy, dạng 2 Kích thước nhãn là 55x25mm

F2 Pr int SEt	F2-3 FornAt	LabEL 3	Nhân giấy, dạng 3 Kích thước nhân là 55x50mm
		rECE iPt	In ra biên nhận
	F2-4 LAnGUAGE	EnGL iSH	In ra bằng tiếng Anh
		CH inESE	In ra bằng tiếng Trung Quốc.
	F2-5 HEAdEr	Cài đặt nội dung đầu trang	
F2-6 FLoor	Cài đặt nội dung cuối trang		
F3 Ser iES SEt	F3-1 inFo F	SEnd info oFF	Cài đặt tắt địa chỉ gửi thư tín đi
		Send info on	Cài đặt mở địa chỉ gửi thư tín đi
	F3-2 bAUt F	rAtE 1200	Cài đặt đơn vị tốc độ điện báo là 1200bps
		rAtE 2400	Cài đặt đơn vị tốc độ điện báo là 2400bps
		rAtE 4800	Cài đặt đơn vị tốc độ điện báo là 4800bps
		rAtE 9600	Cài đặt đơn vị tốc độ điện báo là 9600bps
	F3-3 Send F	oFF	Tắt chuỗi giao diện
		Cont SEnd	Chuỗi giao diện gửi đi bằng cách cài đặt tiếp theo
		Auto SEnd	Chuỗi giao diện gửi đi bằng cách cài đặt tự động
		Ast SEnd	Chuỗi giao diện gửi đi bằng cách cài đặt hỏi mẫu
F4 tECH	Chấp nhận truy cập thông số kỹ thuật bằng cách sử dụng một mật mã.		

## 6. HIỆU CHỈNH

Nhấn phím **FUNC** trong chế độ cài đặt.

Man hình sẽ hiển thị chức năng màu tiên, "FO on-oFF". Nhấn **4** / **6** để lựa chọn "F4 tECH". Sau đó nhấn **FUNC** để vào.

Cần sẽ yêu cầu nhập mật mã. Nhập mật mã nếu có thể vào các thông số kỹ thuật. Mật mã tốt nhất nên là "0000". Người sử dụng có thể cài đặt mật mã mong muốn. Nhấn **FUNC** để vào.

Man hình hiển "P1 Ad", nhấn **2** / **8** để lựa chọn "P3 CAL", nhấn **FUNC** để vào. Nhấn **2** / **8** để lựa chọn "P3-3CAL". Sau khi lựa chọn, nhấn **FUNC** để vào.

Man hình hiển "UnLoAd" gõ vào và nhấn trên cần. Sau khi cần thăng bằng nhấn **FUNC**.

Man hình hiển "LoAd". Nhấn qua cần hiệu chuẩn lên bàn cần. Sau khi thăng bằng, nhấn phím **FUNC**. Hoàn thành hiệu chỉnh.