

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN ĐIỆN TỬ

JPP SERIES

1. GIỚI THIỆU

1.1 HÌNH DẠNG

- Màn hình LCD rộng
- AC/ pin sạc
- Lỗ chọn đơn và trống lồng
- Chế độ tích lũy
- Chức năng tính toán, gọi lại đơn hàng và xóa đơn hàng cũ
- Chọn đơn hàng
- Đèn backlight tối ưu
- Máy in nhiệt gắn liền

1.2 NĂNG LƯỢNG

Model	Công suất	Nhiệt độ
JPP-6	6kg	2g/1g
JPP-15	15kg	5g/2g
JPP-30	30kg	10g/5g
JPP-45	45kg	10g

1.3 LƯU Ý

Giữ cân khô ráo. Nhiệt độ cao, độ ẩm và các loại chất lỏng hay hơi ẩm có thể gây ảnh hưởng đến máy cân.

Cân này không có khả năng chống nước, tránh độ ẩm cao có thể gây nên gỉ sét. Tránh tiếp xúc trực tiếp với nước. Không xịt hay đổ nước vào cân. Nếu cân tiếp xúc với nước thì dữ liệu sẽ không ổn định hay cân sẽ không hoạt động chính xác. Nếu gặp sự cố này hãy tắt nguồn ngay lập tức, làm ẩm cân và gọi cho nhà cung cấp.

2. CÁC PHÍM CHỨC NĂNG

ZERO	Cài đặt cân về mức zero
TARE	Trở về trạng thái
SAVE	Lưu dữ liệu hay cho phép hoạt động chức năng tính giá và trở về trạng thái
M+	Phím ST nhập dữ liệu vào đơn hàng
PRINT	Phím in
PLU1~PLU18	Phím PLU (Price Look Up – tra cứu giá), sử dụng để lưu đơn hàng và gọi lại đơn hàng từ đơn hàng
PLU	Phím PLU trực tiếp, sử dụng để lưu đơn hàng và gọi lại đơn hàng từ đơn hàng
C	Để xóa dữ liệu trong đơn hàng
0~9; 00	Phím số (0~9)
FEED	Cho giấy in vào máy in
UNIT	Thay đổi đơn vị trống lồng giữa kg và lb
CH	Gọi đơn hàng thay đổi và xóa đơn hàng

3. HOẠT ĐỘNG

3.1 HỒNG DẪN TỔNG QUÁT

Khi pin yếu, màn hình sẽ tối hơn hiển thị dấu hiệu BATT. Nên sạc pin bằng nguồn AC hay adaptor. Nếu không nối sạc đúng cách, cứ mỗi 10 phút màn hình sẽ hiển thị "BAT LO", và cảnh sẽ tối hơn tại sau 50 phút tới khi có cảnh báo về pin. Vui lòng sạc pin ngay.

Khi pin đang sạc màn hình hiển thị màu cam, và chuyển màu xanh khi pin đầy.

3.2 HOẠT ĐỘNG CƠ BẢN

- **NIỆM ZERO**

Khi không có vật gì trên mặt cân không số nào không ch zero, nhấn ZERO để quay về trạng thái zero. Khi trong lòng vớt 20% công suất, chức năng "read zero" không còn tác dụng.

- **TRÒ BÌ**

Để bắt đầu cân, nhấn phím TARE, dấu hiệu TARE xuất hiện và trong lòng bì sẽ được trừ đi. Khi nào hay xóa TARE, lấy thùng ra khỏi bàn cân, và nhấn TARE một lần nữa.

- **CẢNH BÁO QUÁ TẢI**

Vui lòng không đặt vật vớt quá công suất của cân lên bàn cân. Khi màn hình hiển thị "_OL_" và phát ra tiếng pip, ngay lập tức lấy vật nặng xuống để tránh hỏng load cell.

- **CÁI NẶNG NỖN GIAI**

Cân JPP có chức năng cài đặt nòn giai dùng để xác định giá của sản phẩm trên bàn cân.

Khi cân hiển thị trong lòng sản phẩm đặt trên bàn cân, nhập nòn giai bằng phím số Nòn giai sẽ hiển thị trong cửa sổ UNIT PRICE, cửa sổ TOTAL PRICE hiển thị tổng giá của sản phẩm. Nếu hủy bỏ nòn giai trước thì nhấn phím C

3.3 QUẢN LÝ ẢNH HƯỞNG

3.3.1 CHUẨN BỊ ẢNH HƯỞNG

Trước khi ảnh hưởng các chức năng mặt cân trong, giá trị tích lũy hiển thị tại last zero, và chế độ trong lòng cân bằng.

3.3.2 ẢNH HƯỞNG

Để đặt cân cân lên nữa, nhập nòn giai hoặc nhấn PLU để xem lại nòn giai mới cân rồi ấn nòn, nhấn phím M+ cửa sổ sẽ hiển thị tổng giá

3.3.3 TÍNH

Sau khi tính toán, bạn có thể nhấn phím CH, cửa sổ WEIGHT sẽ hiển thị tổng giá bấm số tiếp theo bằng phím, nó sẽ hiển thị trên cửa sổ Nòn Giai và cửa sổ tổng giá sẽ hiển thị giá trị trở lại.

Nhấn phím Tare để trừ về phòng thời gian thông thường và xóa bỏ nếu bạn không muốn bỏ về phòng thời gian thông thường.

Ghi chú Nếu bạn không có tài khoản hoạt động, bạn cũng có thể sử dụng chức năng Account, tổng giá tại các giá hiển hành.

3.4 BẢO HỘ NỖN GIAI

3.4.1 LỖI NỖN GIAI

Giõõphím PLU1~PLU28 trong 3 giây, hoặc nhấn phím số0~99 ñeáchoïn vò trí boãnhôũbãn muoãn dung, sau ñoïnhaïn teïn saïn phaïn, ñôn giaũ sau ñoïnhaïn phím TARE ñeáchac chaïn. Sau khi bãn lam xong, ñôn giaũñaõñõõc lờu trong JPP.

3.4.2 NHẬP VÀO ÑƠN GIAÛ

Neũ bãn muoãn sũudung teïn saïn phaïn, ñôn giaũtrong JPP, nhấn phím PLU1~PLU28 ngay lập tũc, hoặc nhấn phím PLU, nhấn phím sốtũ0~99 ñeáchoïn vò trí của giaũboãnhôũmaũbãn muoãn sũudung, ñôn giaũhieïn hanh vaũteïn saïn phaïn seũthay ñoũ theo giaũtrũ ñõõc ghi trong boãnhôũ

3.5 CHỨC NĂNG KHÁC

- **ÑEN BACKLIGHT**

Ñen backlight cũitheũhoat ñoõng theo 3 caũch sau: Luoãn luoãn ON ,OFF hoặc AUTO thay ñoũ khi cãn ñang ñõõc sũudung.Ñeũthay ñoũ ñaũ ñieãm nay:

1. Bãm giõõphím CH vaũthũra khi nghe tieõng bíp thõũ2.
2. Nhãn phím số8 hoặc 2 ñeáchoïn on ,off hoặc Auto.

Nhãn phím TARE ñeũlờu laũ caũ ñaũ nay.

- **TÕI ÑOÕNG XỎA ÑƠN GIAÛ**

JPP cũitheũcaũ ñaũ tũoĩ ñoõng xỏa ñôn giaũkhi quay trũilũ zero,JPP seũxỏa tũoĩ ñoõng ñôn giaũ

Nhãn phím SAVE seũtat /mũochũc ñang tũoĩ ñoõng xỏa ñôn giaũkhi leĩnh SAVE mũu,chũc ñang nay seũkhõng thũc hieãm,khi leĩnh SAVE tat ,chũc ñang nay seũñõõc thũc hieãm.

- **CAI ÑAũ NGAY VAũ GIỜ**

JPP cũitheũcaũ ñaũ ngay vaũgiõũsau ñoũin ra treãn nhãn.

Giõõphím 00 cho tũi khi cũũ soũcãn hieãm thũ "MM.DD.YY".Cũũ vaũ ngay sũũ dung mũũ bãng phím chũũsoũArabic ngay lập tũc sau ñoũinhaïn phím TARE ñeáchac chaïn hoặc nhấn phím ZERO ñeũthoat.

Sau ñoũseũnhãn vaũ thũi gian caũ ñaũ maũ ,cũũ soũcãn seũhieãm thũ "TIME" vaũ cũũ soũñõn giaũhieãm "HH.MM.SS" .Cũũ vaũ thũi gian sũũdung mũũ bãng phím chũũsoũ Arabic ngay lập tũc sau ñoũinhaïn phím TARE ñeáchac chaïn hoặc nhấn phím ZERO ñeũ thoat.

4. CAI ÑAũ THÔNG SỐ

4.1 BẮM CAI ÑAũ MAũ

Ñeũcaũ ñaũ thõng soũcãn phaũ bãm vaũ bãng ñaũm baũ. Ñieũ nay ñõõc hoan thanh sau khi bãm vaũ maũsoũpassword khi ñõõc yeũ caũ.

Nhãn nút TARE ñeũvaũ bãng chõũn thõng soũtrong suũt quũitrĩnh hieãm thũ cheũñoũñeãm ban ñaũ. Cãn hieãm thũ seũhieãm "Pn" yeũ caũ bãm vaũ maũsoũpassword.

Nhãn phím "0" boãn laãn. Seũhieãm thũ "Pn- - -" .Nhãn phím TARE .

Bãng thõng soũcũũ 15 chũc ñang cũitheũñõõc sũudung phím M+ trong suũt quũitrĩnh chõũn lõũ. Cãn hieãm thũ seũhieãm teïn của ñõõng chũc ñang. Bãm cũũng cũitheũnhãn phím 0 ñeáchoãn F0, vaũ phím 2 ñeáchoãn F2 ...Ñeũnhãn vaũ chũc ñang nhấn phím TARE . Vaũ lũc khũc nhấn phím ZERO ñeũquay trũilũ caũ.

4.2 BẢNG THÔNG SỐ CAI ÑAũ

Hieãm thũ cãn	Mũũtaũ
FO CAL	Khi maũ hĩnh thõng soũhieãm "FO" nhấn phím TARE Sau ñoũmaũ hĩnh seũhieãm thũ "UnLoAd" khi maũ cãn trõng. Sau khi ñõng hoũbaũ STABLE, nhấn phím TARE ñeũcaũ ñaũ ñieãm soũ

P=01x1x2x3x4x5x6

Ổn định:	x6=1,	ko ổn định:	x6=0
Vượt:	x5=1,	nếu không:	x5=0
Âm:	x4=1,	dương:	x4=0
Zero:	x3=1,	nếu không:	x3=0
Net zero:	x2=1,	nếu không:	x2=0
Trừ bì:	x1=1,	nếu không:	x1=0

Tốc độ baud: 9600bps.

6. NGUỒN HOẠT ĐỘNG

Cân có thể hoạt động bằng pin. Thời gian hoạt động bằng pin khoảng 100 giờ. Khi cần sạc pin thì mũi tên chỉ biểu tượng pin yếu được hiển thị trên cân sẽ xuất hiện. Pin nên được sạc nhanh chóng khi mũi tên chỉ biểu tượng xuất hiện. Cân sẽ vẫn hoạt động khoảng 10 tiếng nữa sau đó sẽ tự động tắt để bảo vệ pin.

Chỉ cần cắm sạc pin vào trong nguồn điện. Không cần phải mở cân.

Pin nên được sạc đầy khoảng 12 tiếng.

Những số lượng hiển thị bên dưới là LED báo hiệu tình trạng sạc pin. Khi cân được cắm vào nguồn điện thì pin bên trong cũng sẽ được sạc. Nếu LED màu xanh, pin đã được sạc đầy. Nếu màu đỏ thì pin gần cạn và màu vàng báo hiệu pin đang được sạc.

Không được sử dụng sạc hoặc pin đã hư hỏng

Không bỏ pin vào lửa.

Bỏ pin theo rác phân loại (vd:rác tái chế). Không bỏ như rác sinh hoạt.

Tránh để sạc dưới điều kiện chân không.

Để pin hoạt động được tốt:

* Luôn luôn sử dụng pin gốc TSCALE và AC adapter. Phải đảm bảo cân không bị hư hỏng từ việc sử dụng những loại pin hoặc sạc pin ko phải TSCALE .

* AC adapter thường được đánh giá có đầu ra là 9V, nhưng loại thông thường đầu ra sẽ là 11V~15V.

* Pin mới hoặc pin đã được dùng trong thời gian dài có thể phải mất thời gian sạc lâu hơn.

* Giữ pin tại hoặc gần với nhiệt độ phòng khi sạc.

* Không đặt pin ở nhiệt độ dưới -10° (14° F) hoặc trên 45° (113° F)

* Nếu thời hạn sử dụng kéo dài, pin sẽ từ từ yếu dần và yêu cầu thời gian sạc lâu hơn.

www.satedo.com

www.dongnhan.com