

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN ĐIỆN TỬ

BW/ BWS/ VW SERIES

1. GIỚI THIỆU

BW/ BWS/ VW series là loại cân hiển thị chính xác, nhanh chóng và bền bỉ với chức năng kiểm tra trong lòng.

Coi 5 series cân với mặt bàn từ 320mm x 360mm đến 600mm x 800mm, công suất từ 6kg đến 1000kg.

Sản phẩm có các chức năng tối ưu nhất như zero, nền nền và khóa lòng, trở về tự động, khả năng tích lũy cho phép đổi trở về gọi lại trong lòng.

2. MÔ TẢ CÁC PHÍM CHỨC NĂNG

ON/OFF : Bật hay tắt nguồn

Zero : Cài đặt nền zero cho tất cả các trong lòng tiếp theo. Màn hình hiển thị zero.

Chức năng thứ hai giống phím "Enter" khi cài đặt thông số và các chức năng khác.

Tare : Trở về cân. Lỗi trở về trong lòng hiển thị trong bảng hiển thị, trở về giao trở về trong lòng và hiển thị trong lòng thóc. Sử dụng bàn phím nhập một giá trị vào sẽ lỗi trở về giao trở về lỗi trở về.

Một chức năng theo hai phím + , giá tăng hoạt động digit khi cài đặt một giá trị thông số hay các chức năng khác.

MR : phím gọi lại bộ nhớ, hiển thị tổng tích lũy trong bộ nhớ.

Trong cài đặt mẫu, phím này được sử dụng dời số điện tử sang phải.

Giữ phím **MR** để vào phương thức đếm mẫu.

M+ : Phím tích lũy, lưu trọng lượng cân vào bộ nhớ hiện hành.

Trong phương thức cài đặt, phím này được sử dụng dời số điện tử sang trái.

Nhấn phím **M+** và **MR** để xóa bộ nhớ

Print : Để in kết quả ra PC hoặc người in sử dụng giao diện RS-232

Nhấn **Print** trong lúc tự kiểm tra sẽ vào phương thức cài đặt.

G/N : thay đổi đơn vị cân

Chức năng phụ (ESC), quay trở lại hoạt động thông thường khi cân trong phương thức cài đặt thông số.

Giữ phím **G/N** để thay đổi đơn vị cân.

Nhấn phím **G/N** và **Print** cùng lúc để cài đặt kiểm tra giới hạn cân.

3. HOẠT ĐỘNG CƠ BẢN

3.1 Hiển thị zero

Cài đặt nhấn phím **ZERO** bắt đầu lúc nào nếu quay lại nền zero. Nếu có các dụng khi bàn cân trong. Khi nền zero tồn tại, màn hình sẽ biểu thị trạng thái zero.

Cân có một chức năng tối ưu nhất như zero nếu chênh lệch nhỏ hoặc tích lũy thêm và liệu trên bàn cân. Tuy nhiên cân nên nhấn phím **ZERO** nếu cân quay lại trạng thái zero nếu có trong lòng hoặc hiển thị khi bàn cân trong.

3.2 Trở về

Chuyển về chế độ zero bằng cách nhấn phím **ZERO** nếu cần thiết

Nút bị lên trên bàn cân, giá trị cân nặng của nó sẽ hiển thị.

Nhấn **TARE** về trở về. Trong lòng nếu lỗi nhỏ giá trị trở về, giá trị này bị trở về, màn hình hiển thị zero. Giá trị thóc "NET" sẽ hiển thị. Khi sản

phẩm thêm vào chế cói khoi lờng của sản phẩm nờc hiện thờ. Cân cũ the nờc trờ bì lần thờ hai nếu loại sản phẩm khác nờc thêm vào. Khoi lờng sản phẩm nờc thêm vào sẽ nờc hiện thờ sau khi trờ bì.

Khi lấy bì ra, giá trị sẽ hiện thờ. Nếu cân nờc trờ bì trờc khi lấy bao bì thì giá trị này là tổng trọng lờng của bao bì cộng với tất cả hàng hóa nờc lấy bao bì.

4. KIỂM TRA TRONG LỜNG

Kiểm tra trong lờng là một thủ tục cần làm cho chuông kêu lên khi cân đặt nên hoặc vờc qua giá trị trờ nờc trong boảnhờ. Boảnhờ lờng giới giá trị giới hạn cao và giá trị giới hạn thấp. Một trong hai giới hạn nờc sẽ dùng hoặc cả hai nờc sẽ dùng.

Kiểm tra mẫu OK:

Khi kiểm tra phạm vi, màn hình sẽ hiện thị OK và máy nhấn sẽ phát ra tiếng kêu khi vật cân ở giữa giới hạn.

Kiểm tra mẫu NG:

Khi kiểm tra phạm vi, màn hình sẽ hiện thị OK và máy nhấn sẽ phát ra tiếng kêu khi vật cân vượt quá giới hạn

4.1 Cài đặt giới hạn

Nhấn phím **G/N** và **PRINT** cùng lúc, nó sẽ hiện thị "Set H", sử dụng phím **TARE** để chọn "Set H" hoặc "Set L", nhấn phím **ZERO** để vào, sử dụng phím **TARE** để thay đổi giá trị, sử dụng phím **PRINT** để xóa giá trị. Sau đó bạn nhập giá trị vào, nhấn phím **ZERO** để chắc chắn, nhấn phím **G/N** để thoát.

4.2 Cài đặt kiểm tra trong lờng

Nhấn phím **G/N** và **PRINT** cùng lúc, màn hình sẽ hiện thị "Set H", dùng phím **TARE** để chọn BEEP, nhấn phím **ZERO** để vào, nhấn phím **TARE** để chọn ot (kiểm tra mẫu OK), nG (kiểm tra mẫu NG), no (không beep), nhấn phím **ZERO** để chắc chắn, nhấn phím **G/N** để thoát.

5. CƠ CHẾ TÍCH LŨY

5.1 Ghi chú

Cân cũ the cài đặt tích lũy tở nờng bằng cách nhấn phím **M+**. Thấy bảng lựa chọn chi tiết PARAMETERS cho việc chọn phương pháp sẽ dùng chờc nờng "P2 Con".

Vui lòng ghi chú trờc mỗi hoạt nờng tích lũy, cân cũ quay trờ về zero, và chế nhấn phím **M+** khi cân cũ trờng thái cân bằng, khi vật cũ nhõi hơn 20d, hoạt nờng tích lũy sẽ vờc hiện.

5.2 Cơ chế tích lũy

Vật cũ hiện thờ sẽ nờc lờ trong boảnhờ khi nhấn phím **M+** và cũ ổn ònh.

Màn hình sẽ hiện thờ "ACC 1" và sau nờc trong boảnhờ khoảng 2 giây trờc khi quay trờ về thông thờng. (sau khi tính tổng tích lũy, dấu "M+" sẽ mờ) nếu công giao diện RS-232 nờc cũ đặt cũ sẽ in ra máy in hoặc PC.

Đổi vật cũ, cũ phải quay trờ về zero và đặt vật cũ thờ hai lên. Nhấn phím **M+**, màn hình hiện thờ "ACC 2" và sau nờc tiếp tục tích lũy.

Tiếp tục cho tở lúc tất cả vật cũ nờc nhập.

5.3 Boảnhờ gọi lại

Nếu xem tổng trong boảnhờ nhấn phím **MR**.

5.4 Xóa boảnhờ

Nếu xóa boảnhờ cũ cũ nhấn phím **M+** và **MR** cùng lúc

5.5 Tích lũy tở nờng

Nhấn phím **PRINT** trong khi kiểm tra, vào cài đặt màu, nhấn phím **TARE** cho đến khi màn hình hiển thị P32Con, nhấn phím ZERO nhấn, nhấn phím **TARE** để chọn "noDE", nhấn phím **ZERO** để tắt chế độ, màn hình sẽ hiển thị thông số RS-232 hiển hành, nhấn phím **TARE** để chọn Auto. Sau khi cài đặt, dấu hiệu AUTO hiển thị.

Đặt vật cần lên bàn cân, sau khi cân bằng, sẽ nghe tiếng bíp 2 lần, bạn có thể thêm vào hoặc bớt vật cần ngay lúc này cân sẽ kêu bíp một lần nữa sau khi cân bằng, cuối cùng, dãi tắt cài đặt cân khỏi bàn cân, giá trị trọng lượng cuối cùng sẽ lưu trong bộ nhớ.

6. NÉM MÀU

Giữ phím **MR** nhấn phím phần tính toán màu, màn hình hiển thị "P 10", nhấn phím **TARE** để chọn số lượng màu (10/20/50/100/200), đặt những vật mẫu giống nhau trên bàn cân (số lượng màu sẽ hiển thị trên màn hình), nhấn phím **ZERO** để tắt chế độ, màn hình sẽ hiển thị "----", sau đó hiển thị số lượng hiển hành. Lấy mẫu hoàn thành.

Sau khi lấy mẫu, đặt vật cần lên bàn cân, màn hình sẽ hiển thị số lượng.

Trong lúc tính màu, bạn có thể nhấn phím **MR** để cân mẫu thông thường.

7. NGUỒN HOẠT ĐỘNG

Nếu nước có thể hoạt động bằng pin nếu muốn. Tuổi thọ pin khoảng 70 giờ.

Màn hình cân sẽ hiển thị một biểu tượng khi pin cạn kiệt. Pin nên sạc khi biểu tượng hiển thị. Nếu không cân sẽ hoạt động khoảng 1 giờ sau đó sẽ ngừng hoạt động.

Để sạc pin nên gắn cáp sạc vào nguồn điện, không cần phải tắt máy.

Pin nên sạc khoảng 12 tiếng để đầy công suất.

Phía dưới màn hình là một đèn LED để cảnh báo tình trạng sạc pin. Khi cân sạc đầy nguồn điện, pin bên trong cũng sẽ sạc đầy. Nếu đèn LED chuyển màu xanh, pin đã sạc đầy. Nếu đèn màu đỏ pin cần sạc lập tức.

Nếu pin sạc đầy nhưng vẫn không thể hoạt động được thì có thể pin đã hết hạn sử dụng. Nếu tuổi thọ pin khoảng 70 giờ chính xác vui lòng liên hệ với nhà cung cấp.

8. CÀI ĐẶT SỬ DỤNG

8.1 Cài đặt đèn backlight

Giữ phím **ZERO** trong 3 giây, màn hình sẽ hiển thị "Setbl", nhấn phím **ZERO** để cài đặt đèn backlight, nhấn phím **TARE** để thay đổi màu đèn backlight (bl on: luôn luôn mở bl AU: đèn backlight tắt, đèn backlight sẽ mở khi nhấn một vài phím hoặc đặt mẫu vật trên cân, bl off: đèn backlight luôn tắt.), nhấn phím **ZERO** để tắt chế độ, nhấn phím **G/N** để thoát.

8.1 Cài đặt tắt nguồn tự động

Giữ phím **ZERO** trong 3 giây, màn hình sẽ hiển thị "Setbl", nhấn phím **TARE**, màn hình sẽ hiển thị "SEtoFF", nhấn phím **ZERO** để vào cài đặt tắt nguồn tự động, nhấn phím **TARE** để thay đổi thời gian tắt nguồn tự động (oF on: luôn luôn mở oF S: tự động tắt nguồn sau 15 phút), nhấn phím **ZERO** để tắt chế độ, nhấn phím **G/N** để thoát.